CERTIFIED EHEDG HYGIENIC ENGINEERING & DESIGN GROUP EUROPEAN
TYPE EL - CLASS I
NOVEMBER 2012

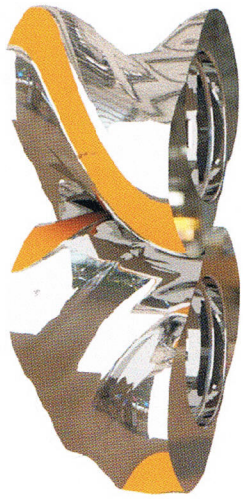
Herold
Heartbeat of technology.

Herold Wendelkolben® Pumpen sind für alle noch fließfähigen Medien in den meisten Einsatzgebieten der Nahrungsmittel- und Kosmetikindustrie, sowie auch in Bereichen der chemischen Industrie geeignet.

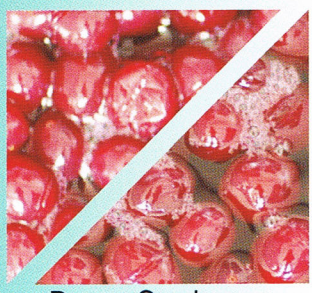
Der Grund für das weltweit pulsationsärmste und schonendste Förderverhalten ist die einzigartige und patentierte 90° Wendelung der Rotore. Diese verhindert auch das Aufschäumen des Fördermediums.

Wichtig ist die richtige Dimensionierung und Auslegung der Saug- und Druckleitungen.

Um die ideale Pumpendrehzahl zu ermitteln sind empirische Versuche von Vorteil.

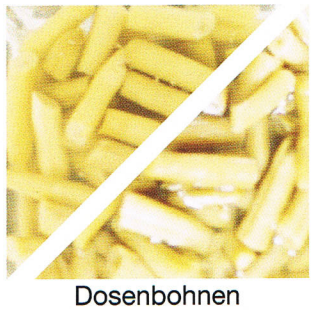


Unsere EHEDG zertifizierte WK®-Pumpe 07.005 bietet einen Förderbereich von 2 bis 12 m³/h und max. 16 bar. Für die abgebildeten Medien ergaben sich folgende ideale Drehzahlen:



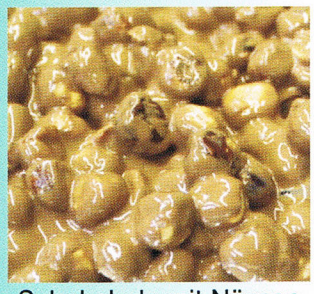
Dosen-Cranberrys
300 min^{-1}, 3,9 m³/h

Dosenmais
200 min^{-1}, 2,5 m³/h



Dosenbohnen
150 min^{-1}, 1,9 m³/h

Dosenpilze
300 min^{-1}, 3,9 m³/h

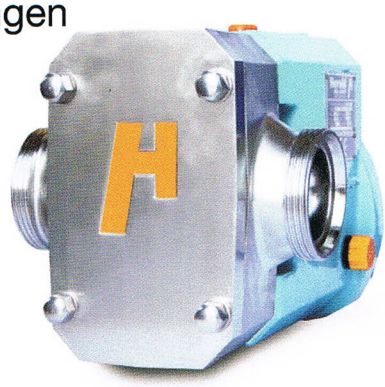


Schokolade mit Nüssen
110 min^{-1}, 3 m³/h

So lassen sich durch Feinabstimmungen Produkte von höchster Qualität erzielen.

Dabei unterstützen wir Sie gerne.

Denn Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.



www.herold-gefrees.de