

# Hy-Lobe

Hygienische Wendelkolben<sup>®</sup>-Pumpen



# Die Hy-Lobe

Ein innovatives Prinzip setzt sich durch



Durch ihre herausragende Technik besitzen Hy-Lobe-Pumpen gegenüber anderen Pumpen klare Vorteile.

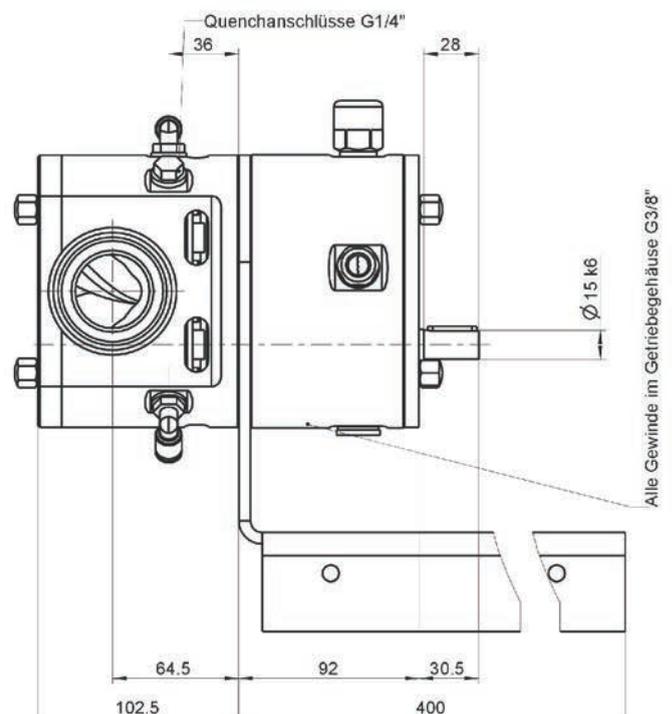
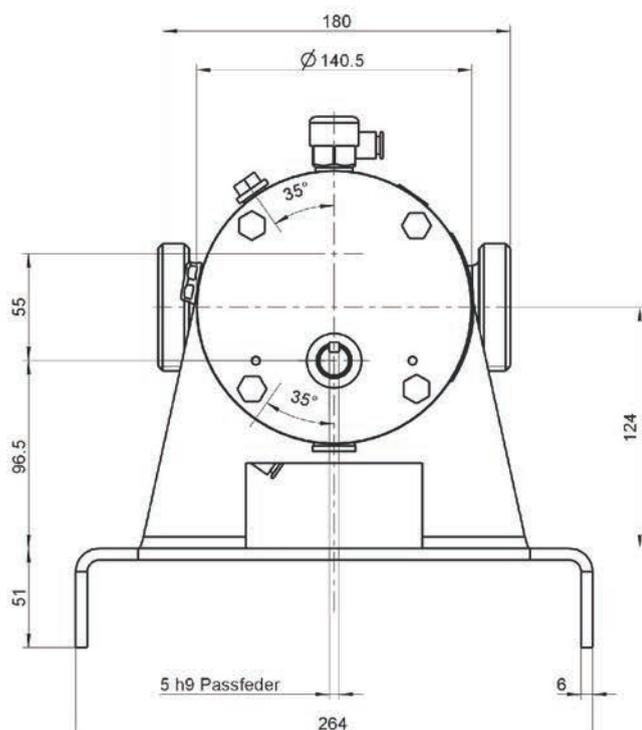
Herkömmliche Verdrängerpumpen besitzen meist einen portionsweisen Ansaug- und Fördervorgang. Die gegenläufigen Wendelkolben® zeichnen sich dagegen durch einen kontinuierlichen Förderstrom aus.

Das weltweit pulsationsärmste Förderverhalten ist die Folge. Durch diese medienschonende Arbeitsweise wird eine hohe Homogenität des Fördergutes erzielt.

Zusätzlich sorgt das ruhige Laufverhalten für eine lange Lebensdauer der Pumpe, ihrer Antriebselemente, Ventile, Schieber und Dichtungen. Auch der Einbau von Kompensatoren in die Rohrleitungssysteme entfällt. Da die Wendelkolben® im Verdrängergehäuse berührungsfrei laufen wird eine Verunreinigung des Fördermediums durch Materialabrieb vermieden.



Pumpenabmessungen: L x B x H 514,5 x 264 x 273 mm



# Entscheidende Details

## Bauliche Eigenschaften und Dichtungen der Piko 001

Das pulsationsärmste Förderverhalten mit dem geringsten Energiebedarf ist nur einer der zahlreichen Vorteile der innovativen Hy-Lobe-Pumpe:

- Laufverhalten: pulsationsärmstes Förderverhalten
- Sparsamkeit: geringster Energieverbrauch
- Trockenlaufbeständigkeit durch optionale Quenchvorlage
- Medienschonung: gleichmäßige Qualität ohne Zermahlen
- Zuverlässigkeit: hohe Standzeiten und Prozesssicherheit
- Hygiene: einfache CIP-Reinigung, problemlose Wartung
- Leistung: gleiche Förderleistung trotz kleinerer Pumpen
- Einsatzspektrum: von niedrig- bis hochviskosen Medien, abrasive oder schererempfindliche Produkte, Fördern von stückigen Einlagen
- Flexibilität: richtungsunabhängiges Fördern
- Dichtungen auf speziellen Förderprozess angepasst: atmosphärische Trennung, O-Ringe mit FDA-Zulassung, hochbeständige Gleitwerkstoffpaarungen, einfach oder doppelt, gespült oder druckbeaufschlagt
- Optionen: Gehäuse beheiz- oder kühlbar, spezielle Oberflächenbehandlungen, individuelle Adaption an Produkte, Prozesse, bzw. vorhandene Systeme

Die wichtigsten Parameter:

Max. Förderdruck:	9 bar
Max. Fördermenge:	3 m <sup>3</sup> /h
Max. Drehzahl:	1400 1/min.
Anschluss DN:	40
Anschlussarten:	nach Bedarf
Montage:	horizontal, vertikal
Material:	1.4404
CIP-/SIP-fähig	



Standard  
Dichtfläche



Standard  
Dichtlinie

Im Gegensatz zu herkömmlichen Pumpen sind die Rotoren der Wendelkolben®-Pumpe um 90° gewendet. Ihre spezielle, optimierte Sinusform sorgt für eine größere Öffnungsfläche bei gleichem Drehwinkel, eine besonders medienschonende Förderung und eine reduzierte

Strömungsgeschwindigkeit. Im Saug- und Druckbereich sind die Dichtlinien der Rotorkonfiguration angepasst. Dadurch werden Verwirbelungen vermieden. Eine Kavitation wird durch den strömungsgünstigen Saug- und Druckkanal nahezu unmöglich.



# Unsere Stärke ist die Lösung Ihrer Probleme

Herold Wendelkolben®-Pumpen sind für alle noch fließfähigen Medien in den meisten Einsatzgebieten der Nahrungsmittel- und Kosmetikindustrie, sowie auch in Bereichen der chemischen Industrie geeignet. Die hygienische Unbedenklichkeit unserer Pumpen ist zertifiziert nach EHEDG und 3-A.



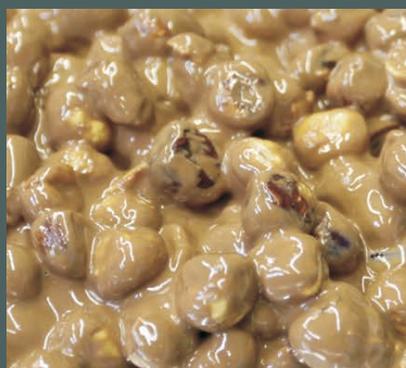
Dosenmais  
200 rpm, 2,5 m<sup>3</sup>/h



Dosen-Cranberrys  
300 rpm, 3,9 m<sup>3</sup>/h



Dosenbohnen  
150 rpm, 1,9 m<sup>3</sup>/h



Schokolade mit Nüssen  
110 rpm, 3 m<sup>3</sup>/h



Dosenpilze  
300 rpm, 3,9 m<sup>3</sup>/h

Durch die  
medienschonende  
Arbeitsweise können  
wir noch eine Vielzahl  
an weiteren Produkten  
fördern.

Hersteller:  
Herold & Co. GmbH

Hauptstraße 12  
D-95482 Gefrees  
Tel.: 09254 970-0  
Fax: 09254 970-40  
[www.herold-gefrees.de](http://www.herold-gefrees.de)

Vertrieb Deutschland  
Koch Pumpentechnik GmbH & Co. KG

Am Wiehen 2a  
D-32457 Porta Westfalica  
Tel. 0571 39843-0  
Fax 0571 39843-29  
[www.koch-pumpen.de](http://www.koch-pumpen.de)  
[info@koch-pumpen.de](mailto:info@koch-pumpen.de)